

アーク溶接特別教育

アーク溶接は自動車、船舶、鉄道、高層建築、鉄橋、半導体製造装置など幅広い分野で使われています。事業者は、「アーク溶接機を用いて金属の溶接、溶断等の業務に労働者を就かせる時は、安全または衛生のための特別教育をしなければならない」ことが義務付けられています。

- ・T I G : タングステン電極を使用し、極薄板から厚板まで幅広く溶接を行え、光沢のある美しい外観で溶接法の中で最も高品質な溶接法。
- ・半 自 動 : 細径のワイヤを高速で熔融する高能率な溶接法。
- ・被覆アーク : 溶接棒をホルダに挟むだけの比較的簡単な装置で手軽で使い勝手のいい溶接法。

※実技では、現在主流の「TIG 溶接」と「半自動溶接」をメインで行います!!

科 目	講習内容	時間
関 係 法 令	法令及び安全衛生法中の関係条項	1
アーク溶接等に関する知識	アーク溶接等の基礎理論、電気に関する基礎知識	1
アーク溶接等の作業の方法に関する知識	作業前の点検設備、溶接・溶断等の方法、溶接部の点検、作業後の処理、災害防止	6
アーク溶接装置に関する基礎知識	直流アーク溶接機、交流アーク溶接機用自動電撃防止装置、溶接棒及びホルダ等	3
実 技	アーク溶接とその方法、交流アーク溶接、手溶接姿勢、被覆アーク溶接棒と種類、選択と保管、アーク溶接作業と災害防止 ※法定実技時間は 10 時間以上の為、不足時間は各事業所で実施とのこと	5

令和 7 年 10 月 23 日(木)・10 月 24 日(金)

定員：6名

1 日目、2 日目 8 : 15 ~ 18 : 00

《集合 8 : 00》

会 場

北上高等職業訓練校

北上市相去町山田 2-42

受 講 料 会員：17,600円^{税込} 非会員：20,350円^{税込}

※受講料は振込でも直接ご持参いただいても構いません。

(可能であれば前日までにお願いいたします。)

振 込 先 北上信用金庫 大堤支店 普通 0138613

申込方法 申込書(原本)、受講料、写真2枚(30mm×24mm 裏面に氏名記入)、雇用保険被保険者資格通知書(事業主通知用)の写しを添えてお申し込みください。申込書はホームページ(<http://kitakun.org/>)からダウンロードできます。電話での仮予約は受け付けておりませんので、ご了承ください。

※FAXでの仮予約は可能ですが、必ず**原本の提出**をお願いいたします。

申込締切 **令和7年10月15日(水)**

持 ち 物 受講票、筆記用具、印鑑、昼食(¥450で注文可!）、実技講習に適した服装

そ の 他 修了証は、即日交付となります(印鑑必須)。受講票は申し込み締め切り後送付いたします。納入済みの受講料は一切返金できませんのでご了承ください。



職業訓練法人 北上職業訓練協会 北上高等職業訓練校

〒024-0051 北上市相去町山田 2-42

TEL:0197-81-5577 FAX:0197-81-5578

URL:<http://kitakun.org/>